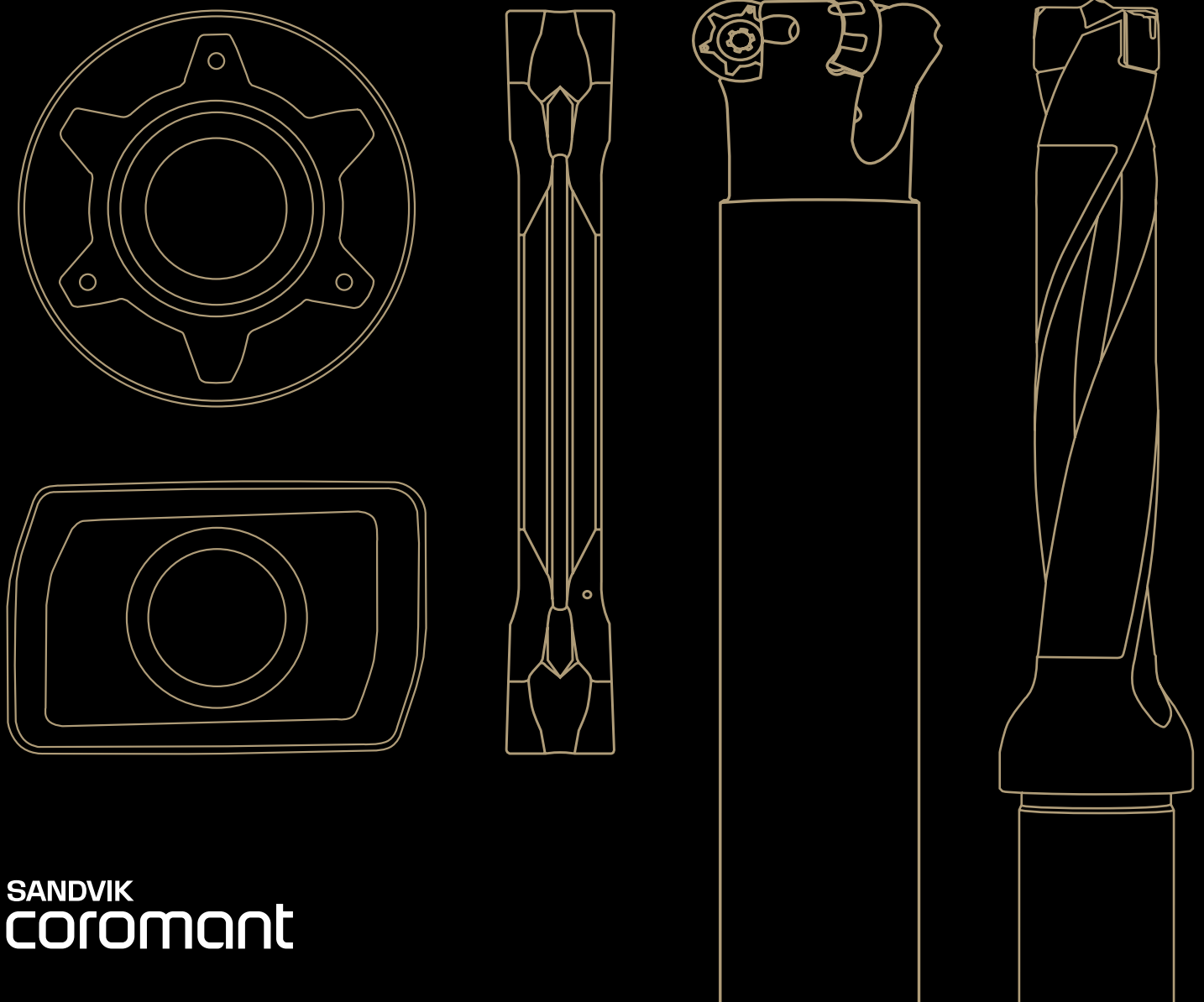


Najważniejsze nowości





TECHNICZNA NAWIGACJA W PRODUKCJI CNC

Potrzebujesz ceny, dostępności lub doboru?

Podeślij numer katalogowy, rysunek detalu lub opis aplikacji.

Dobiorę rozwiązanie, sprawdzę dostępność i przygotuję ofertę.

01

CENA I DOSTĘPNOŚĆ

szybka wycena i termin dostawy

02

DOBÓR NARZĘDZI

dobór do detalu, materiału i
maszyny

03

OPTYMALIZACJA

wydajność, trwałość i koszt detalu

KONTAKT

Dystrybucja • wsparcie technologiczne • sprzedaż B2B

Marcin Golba

+48 501 055 052

marcin.golba@coropilot.pl

INFORMACJE I WSPARCIE

coropilot.pl

PRODUKTY B2B

coropilot.com



coropilot.pl



CoroMill® MR20

Zaprojektowany z myślą o powtarzalności i przewidywalności

CoroMill® MR20 charakteryzuje się zaawansowaną konstrukcją korpusu o wyjątkowej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniającą doskonałą odporność na zmęczenie i odkształcenia.

Korpus frezu został zaprojektowany z zachowaniem wąskich tolerancji, aby zapewnić przewidywalne i stopniowe zużycie płytki, a zintegrowany system podawania chłodziwa od czoła frezu wydłuża trwałość ostrzy i poprawia jego wydajność.

W połączeniu z precyzyjną kontrolą wymiarów korpusów narzędzi i płytek, CoroMill® MR20 zapewnia najwyższy poziom niezawodności i powtarzalności działania.

Dowiedz się więcej:
[sandvik.coromant.com/
coromillmr20](http://sandvik.coromant.com/coromillmr20)



GC1240

Pokonaj pęknięcia termiczne i zużycie spowodowane wysoką temperaturą

Kiedy stal nierdzewna powoduje pęknięcia termiczne i narost na krawędzi, GC1240 stawia opór.

Dzięki innowacyjnej powłoce złożonej z wielu nanometrycznej grubości warstw, wytworzonej przy użyciu renomowanej technologii powlekania Zertivo®, gatunek GC1240 zapewnia wyjątkową odporność na pęknięcia termiczne i zużycie ściernie.

Jego stabilna krawędź zapewnia bezpieczną obróbkę z przewidywalną trwałością ostrza narzędzia, działając bezbłędnie zarówno w warunkach obróbki na mokro i na sucho.

Dowiedz się więcej:
[sandvik.coromant.com/
stainlesssteelmilling](https://sandvik.coromant.com/stainlesssteelmilling)



M

Obszar zastosowań wg ISO

CoroDrill® DE10

Potencjał optymalizacji właśnie wzrósł

CoroDrill® DE10, najwydajniejsze wiertło z wymiennymi końcówkami do wydajnego wiercenia krótkich otworów we wszystkich materiałach, jest teraz dostępne w dwóch nowych geometriach: -M5F i -M5C.

- M5F to najlepsza geometria do otworów z płaskim dnem i niezawodny wybór do zaawansowanych zastosowań.
- M5C to geometria idealna do wiercenia w żeliwie i zastosowań wymagających dodatkowej wytrzymałości narożników.

Dowiedz się więcej:
[sandvik.coromant.com/
corodrillde10](http://sandvik.coromant.com/corodrillde10)



P M K N S H
Obszary zastosowań wg ISO



CoroCut® 2

Odcinanie bez zbędnych ceregeli

Materiały utwardzane podczas obróbki, takie jak stale nierdzewne typu duplex i superstopy żaroodporne (HRSA) stanowią ekstremalne wyzwanie dla narzędzi skrawających. Użycie niewłaściwej płytki może spowodować uszkodzenie zarówno narzędzia, jak i obrabianego przedmiotu, co prowadzi do kosztownych przeróbek i wymiany narzędzi.

Nasza nowa geometria do odcinania -CO, zaprojektowana z myślą o tym wyzwaniu, charakteryzuje się ostrą, szlifowaną krawędzią, która umożliwia lekkie skrawanie, wąskie tolerancje i większą stabilność — zapewniając płynne i precyzyjne cięcie za każdym razem.

Dowiedz się więcej:
sandvik.coromant.com/corocut2



Autoryzowany dystrybutor

